

大同煤矿集团朔州煤电宏力再生工业股份有限公司  
关于煤矸石综合处理批示文件的转载  
及对公司业务影响的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

一、关于煤矸石综合处理批示文件

大同煤矿集团朔州煤电宏力再生工业股份有限公司（以下简称“宏力再生”）煤矸石综合处理得到上级组织的认同，现将领导批示文件转载如下：

山西信息

[2018]第 310 期

中共山西省委办公厅

2018 年 10 月 15 日

同煤集团先行先试  
破解煤矸石治理难题的路径

近年来，同煤集团围绕延伸煤炭产业链的工作目标，在转型综改中先行先试，进行煤矸石综合加工利用，建设了国内唯一的煤矸石循

环利用生产示范线。2017年，共消化王坪、小峪煤矿煤矸石80万吨。其中40万吨用于制作煤矸石烧结砖，40万吨用于制作工业型煤，全年实现利润462万元，节约2个煤矿排矸费用1600万元，有效破解了煤矿矸石处理难题，为煤炭企业转型发展提供了可复制、可操作的现实路径。

**一、转型定位准，环保与经济并重。**一是通过煤矸石烧结砖自燃式隧道窑，把发热量600大卡以下的煤矸石制成煤矸石烧结砖（矸石使用量达90%）。用于建筑工程行业，比同类产品抗压、抗折强度高。2017年，用40万吨煤矸石生产烧结砖1.2亿块，成本0.14元/块，售价0.25元/块。二是通过100万吨型煤生产线，把发热量600大卡以上的煤矸石制成工业型煤，进行配热值、配硫分、配粒径，供王坪电厂和广发化工配煤使用。2017年，用40万吨煤矸石生产型煤85万吨，成本180元/吨，售价200元/吨。三是通过回收煤矸石烧结砖生产线窑炉余热，带动蒸汽动能磨消化电厂粉煤灰，并提供生产生活供热。利用煤矸石烧结砖自燃式隧道窑的高温特点，用水冷壁技术收集辐射热，带动余热锅炉，锅炉蒸汽推动气流磨进行粉煤灰细磨，制成1250目以上超细粉煤灰。超细粉煤灰用于橡胶、塑料制品的功能性填料，替代碳酸钙，制作超细水泥等。2017年，通过气流磨加工王坪电厂粉煤灰8万吨生产超细粉煤灰，成本391元/吨，售价600元/吨，节约排灰费用350万元。此外，一套余热回收系统可供热10万平方米，满足了王坪、小峪煤矿居民的采暖、澡堂热水和井下热风需求，可以真正实现节能、低碳的环保要求。

二、产学研结合，技术支撑发展。先后与多家国内国外科研机构合作开展技术研发，目前拥有专利技术 14 项。一是脱硫石膏循环再利用项目应用了与中北大学、中国矿业大学、山西大学、山西省建筑科学研究院、山西工程技术学院共同研发的电厂燃煤灰渣与工业副产石膏耦合制备超高强功能建筑材料技术，实现从循环产业链的终端处理到两头对接。该项目把王坪电厂产生的脱硫石膏加工处理后作为水泥生产的缓凝剂出售给同煤集团的水泥厂，同煤水泥厂用本厂生产的石料作为支付，公司再将石料加工成电厂烟气脱硫用的介质粉卖给电厂，实现了三方“搭桥式合作”共赢的良性循环，三家企业共计可新创效益 757 万元。该技术获得山西省了 2016 年科技重大专项项目，在当年举行的第四届亚洲粉煤灰及脱硫石膏处理与利用技术交流大会上，被认为开创了国内粉煤灰加工和使用新的发展方向。2017 年，又应邀参加在美国举行的世界粉煤灰大会，受到各国专家的好评。二是新型工业型煤生产项目已申请到 4 项专利。项目利用公司现有生产矸石砖流水线，按照电厂循环流化床锅炉生产工艺，以煤矸石、煤泥、煤粉等采煤副产品加掺合料，经过破碎、搅拌、成型、自动编码以后干燥得到煤砖，再将煤砖破碎到电厂锅炉所需尺寸后即获得工业型煤。该型煤具有固硫固灰技术，能够满足电厂燃烧条件，环保节能排放指标优于原煤和纯矸石发电，通过了国家循环流化床试点单位平朔电厂的规模燃烧和中国循环流化床试验中心检验。仅此一项，带动王坪煤矿、王坪电厂和宏力再生三家企业合计新增盈利 6000 万元/年。2017 年，为循环经济做了大量技改工作。100 万吨型煤生产线、窑炉余热

回收系统、10 万吨超细粉煤灰加工生产线核心、分级机设计、制造相继投入运行。气流磨加工超细粉体，蒸汽使用王坪电厂过热蒸汽，2018 年 3 月已停止王坪电厂供气，使用窑炉余热锅炉供气，运行良好，处理脱硫石膏 5 万吨。

**三、多元化股权，增加企业活力。**同煤集团朔州煤电有限公司与山西互立物流有限公司、大同市更生园林有限责任公司及怀仁联邦广告装饰有限责任公司共同投资成立宏力再生工业股份有限公司。2013 年，国内推出了“新三板”，宏力再生工业公司抢抓机遇，2014 年 10 月正式启动股改推动新三板挂牌工作。2015 年 11 月 17 日宏力再生工业公司登陆“新三板”上市，成为同煤集团第一家新三板上市企业，朔州市第一家新三板上市企业，全省国资系统第一家在省内注册的新三板上市企业。2017 年，又以每股 5 元的价格增发 200 万股，募集资金 1000 万元，解决了汽流磨和余热锅炉试验生产线建设所需的资金，取得了好的效果。今年计划再增发 1000 万股，实施同发东周窑煤矸石全处理项目。以此为基础，推动同煤集团每年 3000 万吨煤矸石的综合利用，把煤矸石全处理项目产业化、专业化、规模化、效益化。

（省委信息综合室据同煤集团报送信息整理）

---

**报：**省委、省人大、省政府、省政协负责同志

**增发：**各市、县（市、区）委、政府，省委各部委，省直各委、办、厅、局，省各人民团体，省驻外办事处主要负责同志。

---

如有批示或需详情，请与信息综合室联系。

电话：4019282

以上为煤矸石综合处理领导批示文件的转载。

## 二、关于煤矸石综合处理批示文件对公司业务的影响

煤矸石目前是我国排放量最大的工业固体废弃物之一，大量的堆存占用大量土地，并污染大气和地下水。宏力再生对煤矸石资源综合利用不仅保护环境，还为企业和社会创造经济价值。山西省领导对该项目的重视将为宏力再生未来融资、税收、政府补助等方面提供政策上支持，对未来发展构成重大利好影响。

如宏力再生发行股票，公司将严格按照法律法规及全国股转系统股票发行的相关制度履行审议程序并披露。

## 三、备查文件

《山西信息》[2018]第 310 期《同煤集团先行先试破解煤矸石治理难题的路径》

大同煤矿集团朔州煤电宏力再生工业股份有限公司

董事会

2018 年 12 月 7 日